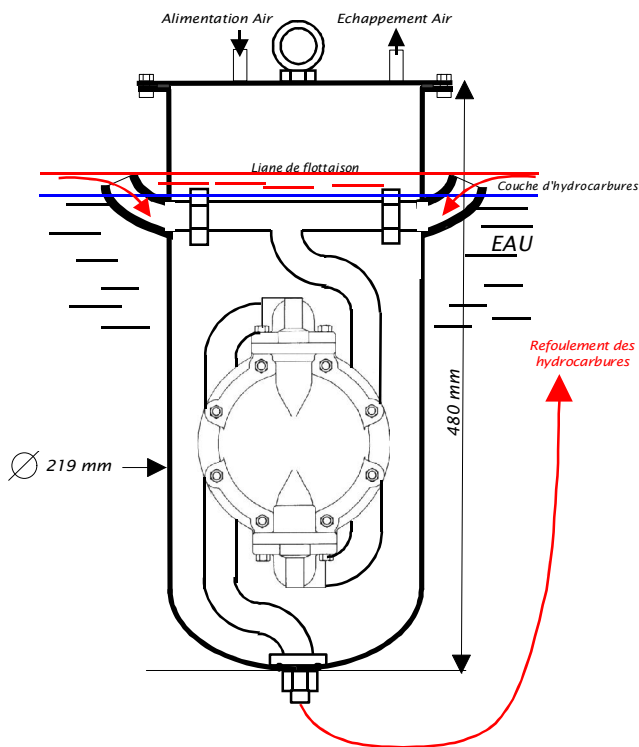




POMPE FLOTTANTE AUTOSTABLE

FONCTION

pompage d'une couche flottante à la surface de l'eau: solvants, mousses, hydrocarbures,... avec refoulement par flexible vers un conteneur de stockage.



CARACTERISTIQUES:

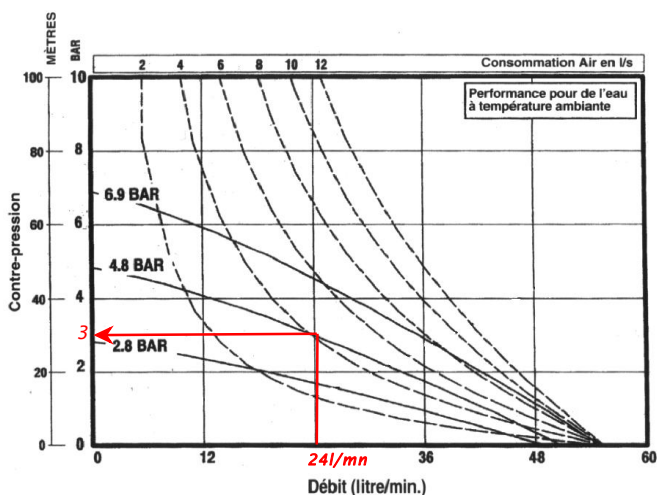
Système flottant, autostable, aucune contrainte de raccordement et d'installation.

Pompe pneumatique inox ou ppH membranes et clapets PTFE ou nitrile, intégrée dans une enveloppe étanche en acier inoxydable 316L..

DIMENSIONS STANDARDS:

Diamètre 219 mm, hauteur 440 à 490 mm Poids environ 18kg, pour une version à pompe pneumatique inox d'un débit de 0 à 3 m³/h (débit ajustable par la pression d'air comprimé).

Courbes de performance



Exemple:

pomper 24l/mn, avec une pression de refoulement de 3 bars, nécessite une pression d'air de 4,8 bars, la consommation d'air sera alors de 240 l/mn.

Courbes données pour de l'eau à température ambiante, viscosité 1cPo.

Voir tarif pour versions standards proposées
Autres configurations sur demande

Pompage de surface	POMPE FLOTTANTE AUTOSTABLE	POFLO
	PRINCIPE ET CARACTERISTIQUES	Janvier 2004