

Applications:

Ecrémage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants,...)
pour décanteurs, fosses, bassins, séparateurs d'hydrocarbures...

Caractéristiques:

Pompe pneumatique à membranes HYTREL et clapets PTFE,
corps polypropylène, montée sur flotteurs PE.

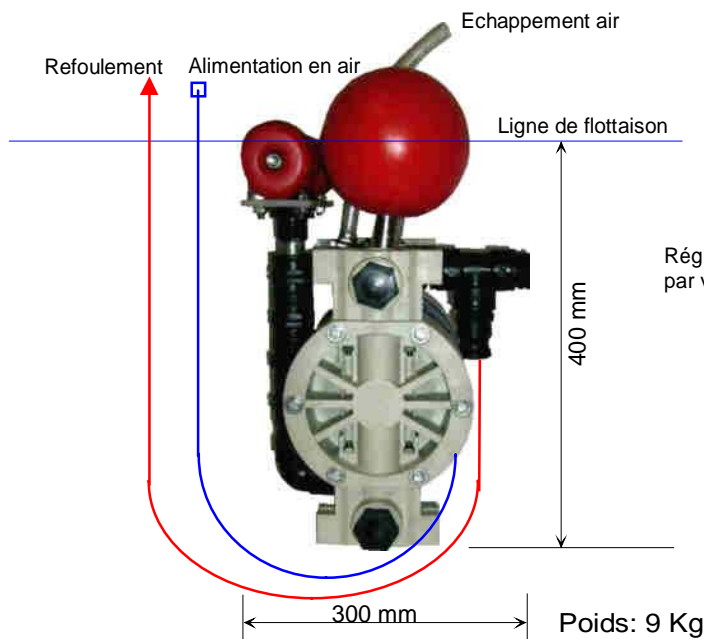
Ensemble d'aspiration relié à la pompe par une tubulure coulissante:
d'où une très bonne précision d'écumage.

Pompe autoamorçante, antidéflagrante par conception.

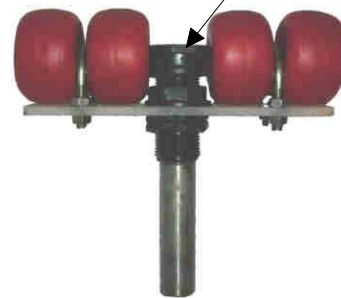
Débit réglable jusqu'à 5 m³/h (voir courbe ci-dessous)

Liquides chargés admissibles: particules < 5 mm.

Flexible de refoulement PVC Longueur 5 mètres avec raccords rapides
à cames (montage sans outil).

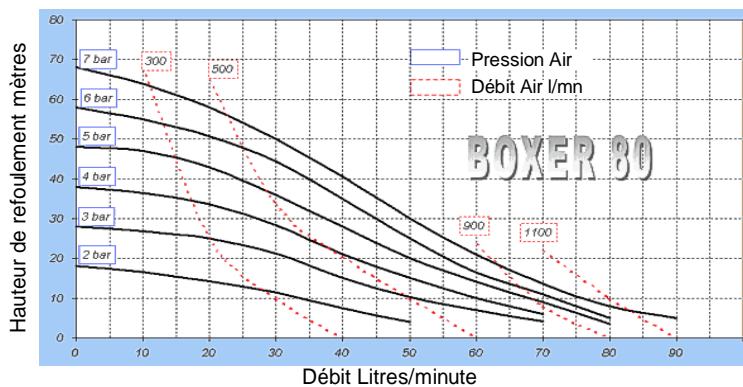


Réglage de la profondeur d'écumage
par vissage/dévisage du cône d'aspiration



Ensemble d'aspiration flottant

Courbes de fonctionnement:



Courbes données pour de l'eau, pompe avec point d'aspiration immergé

Accessoires et options :

- Crépine d'aspiration inox
- Ensemble alimentation air
- Flexible de refoulement PTFE gainé inox

**La pompe flottante POSKI
est réalisable en plusieurs versions:**
Autres débits,
Version ATEX
Matériau membranes,...

Dimensions et Caractéristiques susceptibles de légères évolutions

Pompage de surface Déshuilage	POMPE FLOTTANTE	POSKI-BOX80
	DEBIT 0 à 5 m³/h	02/2007