

Applications :

Pompage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants,...)
pour décanteurs, fosses, bassins, bacs sous machines outils,
bain de dégraissage...

Utilisation comme écrémeur pour unité de déshuilage.

Caractéristiques :

Construction: tubulures inox ou laiton nickelé, flotteur polyéthylène

La liaison vers le flexible de refoulement est réalisée via un raccord tournant.

Le système est insensible au poids et à la rigidité du flexible de refoulement.

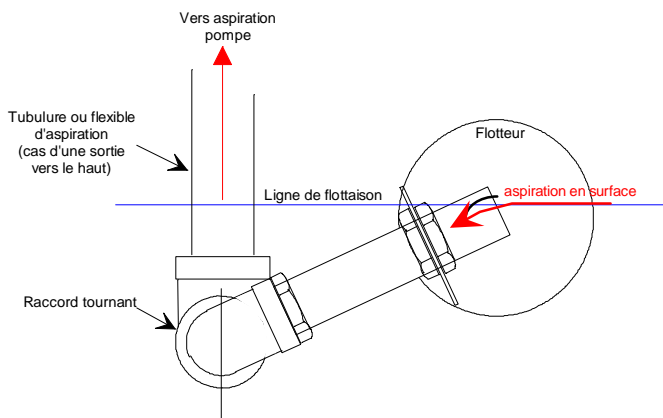
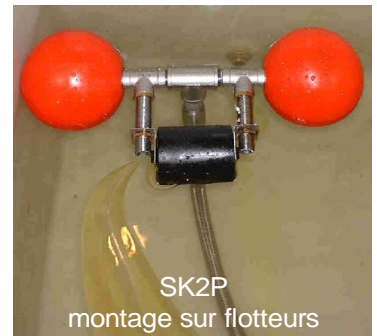
Sa conception lui confère une très bonne précision d'écrémage.

Trois modes d'intégration possibles :

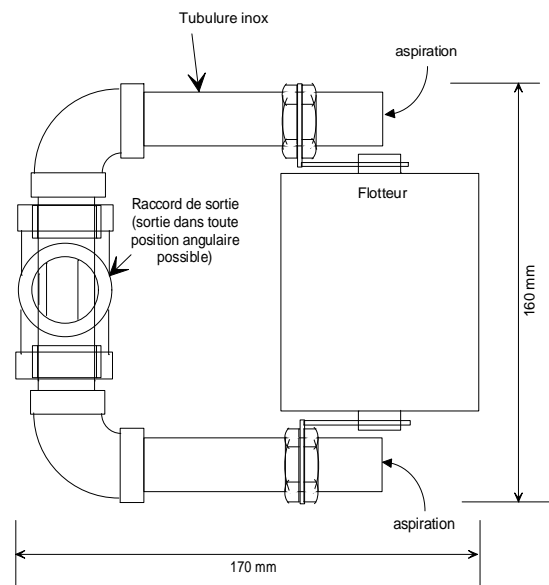
Système posé en fond de cuve : utilisation par exemple pour pompage dans
bac sous machines outils ou tous bacs de faible hauteur.

Accrochage en bord de cuve par le tube d'aspiration, la variation de niveau
admissible est alors de 100 mm environ.

Montage sur flotteurs : fonctionnement à tous niveaux, à partir de 50 mm.



Poids : environ 700 g
Débit admissible: 1000 l/h en version DN15 (version ci-dessus)
Température maximum d'utilisation : 70 °C



Ce skimmer peut être fabriqué dans d'autres dimensions et
en version haute température (construction tout inox).

Pompage de surface	ECREMEUR AUTOSTABLE A RACCORD TOURNANT	SK 2P/DN15
	PRINCIPE ET CARACTERISTIQUES	FTSK/01/a